

Filtergehäuse BE

Die BE- Filtergehäuse werden zur drucklosen Be- und Entlüftung von Lager- und Vorlagebehältern eingesetzt. Diese Gehäuse, bestückt mit einem Sterilfilterelement, sichern das gelagerte Produkt zuverlässig vor Infektionen über die Zuluft.

Das Filtergehäuse ist aus hochwertigem Edelstahl 1.4301 gefertigt. Dieses korrosionsfreie Material bietet Mikroorganismen keinen Nährboden. Die Elementfixierung mittels Doppel-O-Ring und Bajonett verhindert Bypässe und erhöht die Filtrationssicherheit.

Mit der Einsatzmöglichkeit von Tiefenfiltern der Baureihe HFB können nahezu alle Anforderungen an eine moderne, sichere und kosteneffektive Sterilfiltration erfüllt werden.

Die Verwendung eines Sterilfilters erfordert geeignete Sterilisationsmaßnahmen, die periodisch wiederkehrend erforderlich sind (Inline-Sterilisation oder Autoklavierung)

Belastung eines Lagerbehälters

Bei der Auslegung des Gehäuses und des entsprechenden Filterelements ist zu beachten, dass die maximale Durchsatzleistung oft nicht beim Befüllen oder Entleeren des Behälters auftritt, sondern nach der Sterilisation bzw. Desinfektion. Hier kann es zu immensen Temperatursprüngen kommen. Nicht vakuumfeste Behälter benötigen dann bis zu 25% ihres Behältervolumens an Luftzufuhr innerhalb von wenigen Sekunden, um nicht zu kollabieren.

Zudem ist zu empfehlen Sicherheitsmaßnahmen zu verbauen, die im Ernstfall diese Luftzufuhr ermöglichen, so dass der Behälter vorm Kollabieren geschützt ist.



Allgemeine technische Daten

Material:	Edelstahl 1.4301
Oberfläche:	mechanisch poliert
Anschluss:	1 1/2" TC
Elementtypen:	1 x 10", 1 x 20"
Dichtung:	Silikon (Standard)
Adapter:	Code 7 (226/FIN)
Betriebstemp.:	Max. 80°C
Medium:	Luft

gefertigt nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
Artikel 4 Absatz 3

Bestellschlüssel

BE- - TC1 1/2

Elementlänge

10	10"
20	20"

Bestellbeispiel: BE-20-TC1 1/2

